

Mortero autonivelante de secado rápido y muy alta resistencia a la compresión



FICHA TÉCNICA

UNIVERSAL PREMIUM



Descripción:

Mortero hidráulico fluido de fraguado rápido y secado acelerado para superficies mal acabadas, desniveladas o con imperfecciones que requieren alcanzar una óptima nivelación. **SL-QS.neo** ofrece una formulación con aditivos de alto desempeño que al mezclarse con agua se obtiene un producto autonivelante libre de contracción para espesores desde 1.5 a 70 mm

Ventajas:

- Fácil de aplicar y con excelente fluidez
- Soporta tránsito ligero después de 2 a 3 horas posterior a su aplicación²
- Rápido fraguado y muy alta resistencia
- Abrillantable mecánicamente (DPA)

Usos:

- Recomendado para áreas industriales, comerciales y residenciales. Para corregir superficies existentes desniveladas y/o maltratadas en pisos de concreto, losas, piedra natural, terrazo, loseta cerámica, etc
- Para rellenar vacíos o espesores diferenciales entre 1.5 y 70 mm
- Adecuado para la instalación de pisos vinílicos, maderas, laminados, alfombras, cerámicas, sistemas epoxy, uretanos, etc
- Apto para tránsito vehicular y montacargas de peso común y con ruedas de caucho, espesor mínimo 12.7 mm (1/2")
- **En todos los casos (salvo proceso DPA), SL-QS.neo tiene que estar protegido por un acabado final (piso, sello epoxi/uretano, anti-mancha, shine, etc). En el caso de proceder a un abrillantado mecánico, se recomienda aplicar un densificador después del primer paso del DPA y un sello final topcoat (cera, acrílico, resina, etc)**

Presentación:

Saco 25 kg de producto en polvo en color gris claro

Referencias técnicas:

(Prueba de Laboratorio a 23°C)

Aspecto físico	Polvo gris claro
Cantidad de agua por saco (espesor 1.5 a 10 mm)	5.15 litros
Cantidad de agua por saco (espesor 11 a 70 mm)	4.75 litros
Tiempo de trabajo ¹	≈ 20 minutos
Listo para tránsito ligero a 3 mm ²	2 a 3 horas
Tiempo de secado para colocación de acabados ²	6 a 48 horas
Resistencia a la Compresión 28 días (ASTM C109) ³	710 kg/cm ²
Resistencia a la Flexión 28 días (ASTM C348) ³	75 kg/cm ²
Prueba de adherencia 28 días (ASTM C1583) ³	2.21 MPa
Tiempo de referencia en copa Ford No.5 (viscosidad) ³	1 min 40 seg
Prueba abrasión Taber (ASTM D4060-19) (CS-17/1000/1000) ³	0.307g (pérdida de peso)
Prueba de contracción 28 días (ASTM C157) ³	0.040%

Espesor nominal (mm)	Rendimiento aproximado (m ²)
1.50	9.70
3.00	4.85
5.00	2.90
10.00	1.45
20.00	0.70
30.00	0.47

Espesor mínimo por cada uso

Underlayment: 1.50 mm

Resinas: 6.00 mm

Sistema DPA: 6.00 mm

¹ De acuerdo a pruebas de laboratorio y variable de acuerdo a las condiciones de la obra

³ con 4.75 litros de agua (11 a 70 mm)

² Dependiendo del espesor de la nivelación y del tipo de piso a instalar. Se deberá verificar con equipo de medición la humedad del sustrato ya que los tiempos de secado pueden variar

Para determinar el consumo de materiales se calcula de acuerdo a datos TEÓRICOS en base a pruebas de laboratorio. Los consumos reales en obra pueden variar por factores como: condiciones de superficie rugosa, irregular, agrietada, con oquedades, porosidad, alabeos, así como espesores aplicados diferentes a lo especificado, etc. De ninguna manera somos responsables de la cantidad de materiales solicitados, consumidos y finalmente aplicados.

Pruebas de Laboratorio

Pruebas efectuadas en nuestro laboratorio con la prensa compresión / flexión **CONTROLS PILOT PRO AUTOMATIC** de última generación

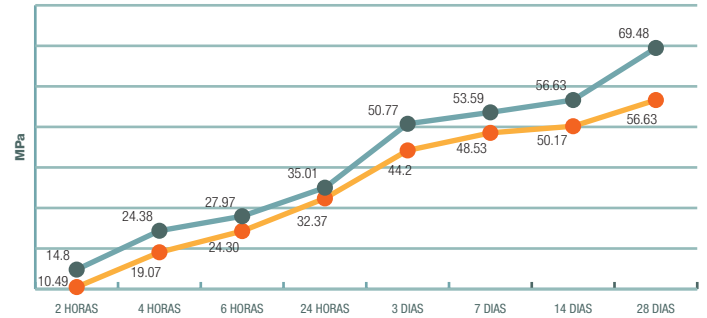


CONTROLS

PILOT PRO

Prueba de Compresión

SL-QS.neo

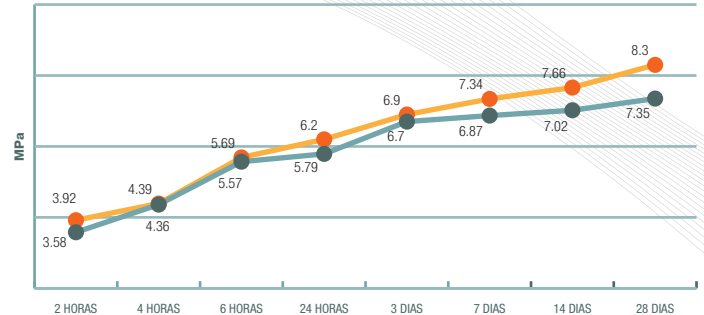


Resistencia a la compresión

	4.75 litros de agua (11 a 70 mm)	5.15 litros de agua (1.5 a 10 mm)
2 horas	14.80 MPa (≈ 151 kg/cm²)	10.49 MPa (≈ 107 kg/cm²)
4 horas	24.38 MPa (≈ 249 kg/cm²)	19.07 MPa (≈ 195 kg/cm²)
6 horas	27.97 MPa (≈ 286 kg/cm²)	24.30 MPa (≈ 248 kg/cm²)
24 horas	35.01 MPa (≈ 358 kg/cm²)	32.37 MPa (≈ 331 kg/cm²)
3 días	50.77 MPa (≈ 518 kg/cm²)	44.20 MPa (≈ 451 kg/cm²)
7 días	53.59 MPa (≈ 547 kg/cm²)	48.53 MPa (≈ 495 kg/cm²)
14 días	56.63 MPa (≈ 578 kg/cm²)	50.17 MPa (≈ 512 kg/cm²)
28 días	69.48 MPa (≈ 709 kg/cm²)	56.63 MPa (≈ 578 kg/cm²)

Prueba a la Flexión

SL-QS.neo



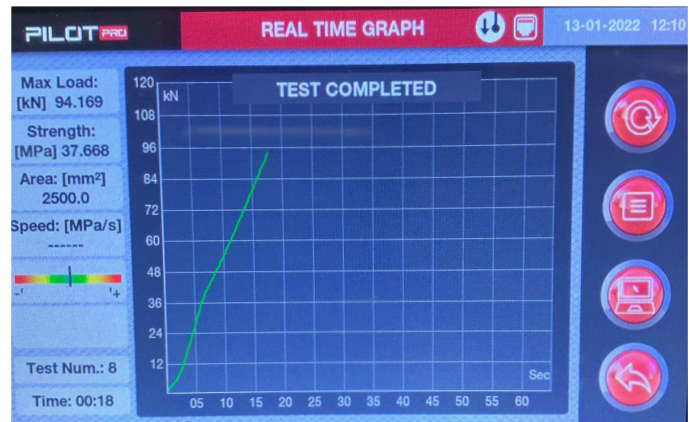
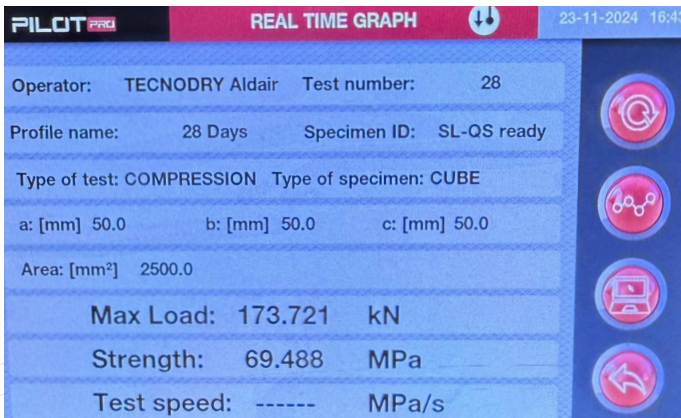
Resistencia a la flexión

	4.75 litros de agua (11 a 70 mm)	5.15 litros de agua (1.5 a 10 mm)
2 horas	3.58 MPa (≈ 37.00 kg/cm²)	3.92 MPa (≈ 40.00 kg/cm²)
4 horas	4.36 MPa (≈ 45.00 kg/cm²)	4.39 MPa (≈ 45.00 kg/cm²)
6 horas	5.57 MPa (≈ 57.00 kg/cm²)	5.69 MPa (≈ 59.00 kg/cm²)
24 horas	5.79 MPa (≈ 60.00 kg/cm²)	6.20 MPa (≈ 64.00 kg/cm²)
3 días	6.70 MPa (≈ 69.00 kg/cm²)	6.90 MPa (≈ 71.00 kg/cm²)
7 días	6.87 MPa (≈ 71.00 kg/cm²)	7.34 MPa (≈ 75.00 kg/cm²)
14 días	7.02 MPa (≈ 72.00 kg/cm²)	7.66 MPa (≈ 79.00 kg/cm²)
28 días	7.35 MPa (≈ 75.00 kg/cm²)	8.30 MPa (≈ 85.00 kg/cm²)

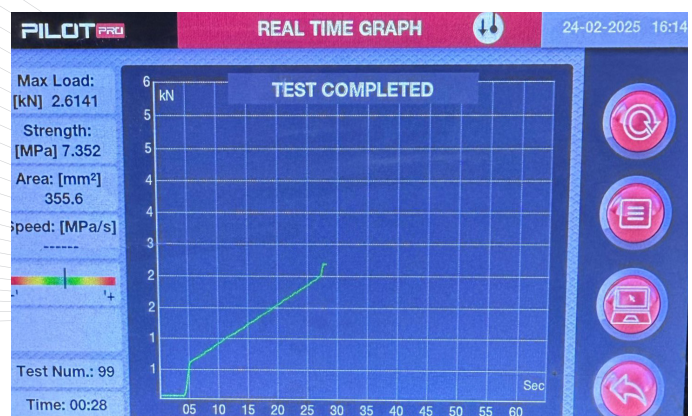
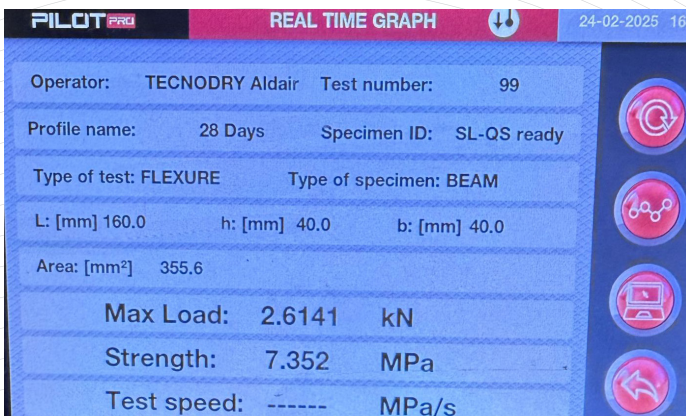
* Estas capturas de pantallas corresponden a pruebas internas hechas en nuestro laboratorio (1 MPa = 10.1972 kg/cm²)

Revisión: 03/oct/25 09:10 a. m.

Resistencia a la compresión



Resistencia a la flexión



Aparatos de medición de nuestro laboratorio



Revisión: 03/oct/25 09:10 a. m.

Preparación del sustrato:

La losa, entepiso o superficie a nivelar deberá tener cuando menos 28 días de edad o haber alcanzado su resistencia total y deberá de estar libre de humedad (se recomienda realizar mediciones con equipo calibrado y por personal técnico calificado)

SL-QS.neo se aplica sobre superficies limpias, secas, sin fisuras, grietas u oquedades, las cuales se tendrán que reparar si es necesario, en caso de existir juntas de control o juntas constructivas éstas deberán ser tratadas de manera adecuada para poder recubrir las con **SL-QS.neo**

Una preparación inadecuada de la superficie invalida la garantía

Aplicar nuestro primario **P-346** sobre el sustrato existente, esta aplicación deberá apegarse a las indicaciones de la ficha técnica correspondiente, siempre es recomendable aplicar 2 capas de sellador sobre superficies porosas. En áreas comerciales e industriales de mucho tráfico se recomienda la aplicación de un primario epoxy con riego de arena sílica

Mezclado y aplicación:

Para lograr los resultados esperados es necesario un correcto mezclado de los productos, se recomienda utilizar mezcladoras eléctricas o equipo de bombeo especial

Mezclar el contenido de los sacos de manera homogénea con agua limpia y fresca (a temperatura entre 10 y 20°C de preferencia). **Nunca agregar más agua de la indicada, nunca mezclar nuestro producto con otro**

Una vez obtenida la fluidez adecuada vaciar de inmediato la mezcla en secciones uniformes por área determinada en función del rendimiento previsto y de acuerdo al espesor calculado. En caso de ser necesario, instalar unas "fronteras" para evitar el escurrimiento y así controlar los espesores deseados

Distribuir el autonivelante con un jalador de levas o llana dentada especial para controlar el espesor deseado. Utilizar un rodillo de picos en repetidas ocasiones sobre el tendido del autonivelante con la finalidad de eliminar el aire atrapado

Muy importante: evitar absolutamente que el mortero sea expuesto a corrientes de aire y rayos directos del sol durante las primeras 24 horas después de la aplicación

Almacenamiento:

Tiene una vida útil de hasta 12 meses siempre y cuando se mantenga sellado y sin abrir en su envase original en un lugar seco, fresco, protegido de rayos solares y humedad

Cuidados especiales:

Este producto contiene aditivos que no contaminan el ambiente, no es tóxico ni tiene componentes orgánicos que se degraden. Se recomienda el uso de equipo de protección como gafas de seguridad, mascarilla para polvos y guantes de látex

Mantener fuera del alcance de los niños

Garantía de calidad:

TECNODRY extiende la garantía de calidad sobre nuestros productos, basados en el uso de materias primas de la más alta calidad, asegurando su calidad y comportamiento de acuerdo a nuestras especificaciones. **TECNODRY** no se responsabiliza por fallas que se originen por errores en la preparación, instalación, acabado o por fallas del sustrato en que se aplique. La información contenida en este documento ha sido proporcionada de buena fe basada en el conocimiento actual y experiencia de **TECNODRY**. La información es válida exclusivamente para las aplicaciones y usos a los que se hace referencia. La información aquí expresada no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos y rendimientos para la aplicación y finalidad deseados

Nuestras fichas técnicas más actualizadas son las que se encuentran siempre en nuestras paginas web:

www.nivelantes.com www.self-leveling.us



SL-QS™.neo tiene un contenido de **cero VOC (Volatile Organic Compounds)** con lo cual contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente y reducir la cantidad de contaminantes, no tiene olor ni compuestos irritantes o dañinos para las personas

Revisión: 03/oct/25 09:10 a. m.



UES Professional Solutions 44, LLC
2209 Wisconsin St
Dallas, TX 75229
972-421-2900
TBPELS #813 / TBPB #50341

Mortar Cubes Compression Test Report

Tested For: TECNODRY S.A DE C.V.
ATTN: CLAUDE DIEGO
AV ADOLFO LOPEZ MATEOS NO. 74, APAXCO DE OCAMPO
ESTADO DE MEXICO, 55660

Date Issued: 07/28/2025
Our Report #: 252853-1643761-S2
PM: CHAPAGAIN, RAJ

Project Desc: CLIENT MADE/DELIVERED SL-QS.NEO ASTM C109 COMPRESSIVE STRENG

FIELD DATA

Placement Location:	TEST SAMPLE		
Sample Location:	N/A		
Date Placed:	6/18/2025	Weather:	N/A
Time Placed:	3:30 PM	Wind:	
Cast By:	CONTRACTOR		
<u>Results</u>			
Concrete Temp (F):	N/A		
Slump (ASTM C-143):	N/A		
Air Content:	N/A	(ASTM C-231)	
Ambient Temp (F):	N/A		
Unit Weight:	N/A		
Initial Curing Method:	Protected Area, Covered with Lid		
Final Curing Method:	Moist Room		
Concrete Supplier:	N/A		
Plant Number:	N/A		
Delivery Ticket No.:	N/A		
Truck Number:	N/A		
Batch Time:	N/A		
Mix ID:	SURFACE SL-QS.NEO		
Submitted By:	CONTRACTOR		
Date Received:	N/A		
Cured Specification:	ASTM C-31		
Specified Strength:			

CUBE COMPRESSION TEST RESULTS

Lab No.:	Cure Type:	Break Type:	Cap Spec:	Date Tested:	Age (Days):	Avg. Length	Avg. Width	Avg Depth/ Diameter	Area: Sq. In.	Max Load:	PSI:
7	LAB	3	C-1231	7/16/2025	28	2.00	2.00	N/A	4.00	38510	9630
8	LAB	3	C-1231	7/16/2025	28	2.00	2.00	N/A	4.00	39420	9860
9	LAB	3	C-1231	7/16/2025	28	2.00	2.00	N/A	4.00	38700	9680
#Type!										9720	

Notes: All information other than the test results was furnished by others and assumed to be correct.
CC:

Respectfully Submitted By: Rchapagai of UES

Break Types: 1: Cone 2: Cone and Split 3: Columnar 4: Diagonal 5: Single Sided Fracture 6: Double Sided Fracture * = Specification out of spec
This report is in general compliance with one or more of the following technical standards:
ASTM C31, C39, C78, C109, C138, C143, C172, C173, C231, C193, C617, C780, C1064, C1019, and/or C1231
Test results and reports apply only to the samples tested and/or observed, and are not indicative of the qualities of apparently identical or similar specimens.
This report shall not be reproduced except in full, without the prior written approval of UES.

Evaluación de la resistencia a la abrasión

Empresa: TECNODRY SA DE CV

Dirección: AV. ADOLFO LOPEZ MATEOS 74, COL. NO ESPECIFICADA EN EL CATALOGO, APAXCO, ESTADO DE MEXICO C.P 55660

Contacto: Luz robles

Teléfono: 55 4845 7585

E-mail: ventas2@nivelantes.com

Prueba simple con fines para desarrollo o evaluación de calidad del producto.

- Este reporte no podrá ser reproducido por terceros
- Los resultados emitidos solo amparan los ítems ensayados
- Este reporte no ampara la calidad y/o funcionamiento de un lote
- Este reporte solo tendrá valor en original sellado y firmado
- Este reporte está sujeto a confidencialidad de ambas partes
- Este reporte no tendrá valor si no se presentan en su totalidad el número de hojas señalado o si tiene tachaduras o enmendaduras

La atención a cualquier aclaración se atenderá solo dentro los 7 días posteriores a la emisión del presente reporte.

REPORTE DE RESULTADOS

Fe de erratas del reporte 316 basado en la cotización 1891

Información de las Muestras/Ítems

Fecha de recepción 25 de mayo del 2023

Fecha de inicio de pruebas 01 de junio del 2023

Fecha de término de pruebas 02 de junio del 2023

Lote de la muestra Desconocido

Marca de la muestra SURFACE (indicado por el cliente)

ID Alliancer 1891/M1/ready1

ID Cliente (nombre) SL-QS ready #1

Color 18-mayo-2023

Beige

Desconocido

SURFACE (indicado por el cliente)

1891/M2/ready 2

SL-QS ready #2 (con microsilica)

19-mayo-2023

Beige

Ítem/s Seis piezas de color beige entregadas de manera individual.

Descripción Se entregaron seis piezas de color beige de 10 cm x 10 cm x 10mm. Tres piezas corresponden al ítem SL-QS ready #1 y las otras tres piezas corresponden al ítem SL-QS ready #2.

Solicitud del cliente El cliente desea evaluar de unas piezas la resistencia a la abrasión mediante el uso de un abrasímetro Taber (ASTM D4060-19).

Condiciones ambientales

Abrasión por Taber (1er día) 24.5°C; 54% HR

Abrasión por Taber (2do día) 24.4°C; 48% HR

Información del personal asignado



Ing. Alejandra Toledo Durán

Jefe de laboratorio

Realiza el reporte



Ing. Adolfo Cortés Cervera

Director general

Autoriza la emisión del reporte

Cualquier duda con respecto a este reporte comunicarse

Teléfono (55)- 5863-3801 www.alliancer.com.mx servicioalclientes@alliancer.com.mx

Adalberto Tejeda # 39, Colonia Los Olivos, Alcaldía Tláhuac, Ciudad de México. C.P. 13210

Evaluación de la resistencia a la abrasión

Empresa: TECNODRY SA DE CV

Dirección: AV. ADOLFO LOPEZ MATEOS 74, COL. NO ESPECIFICADA EN EL CATALOGO, APAXCO, ESTADO DE MEXICO C.P 55660

Contacto: Luz robles

Teléfono: 55 4845 7585

E-mail: ventas2@nivelantes.com

Prueba simple con fines para desarrollo o evaluación de calidad del producto.

- Este reporte no podrá ser reproducido por terceros
- Los resultados emitidos solo amparan los ítems ensayados
- Este reporte no ampara la calidad y/o funcionamiento de un lote
- Este reporte solo tendrá valor en original sellado y firmado
- Este reporte está sujeto a confidencialidad de ambas partes
- Este reporte no tendrá valor si no se presentan en su totalidad el número de hojas señalado o si tiene tachaduras o enmendaduras

La atención a cualquier aclaración se atenderá solo dentro los 7 días posteriores a la emisión del presente reporte.

Resultados

Se evaluó la resistencia a la abrasión mediante el uso de un abrasímetro Taber empleando las ruedas CS-17, aplicando un peso de 1 kg en cada brazo del equipo y con una velocidad de rotación a 60 RPM. En las tablas 1 y 2, se muestran los resultados obtenidos para los ítems 1891/M1/ready 1 y 1891/M2/ready 2, respectivamente:

Tabla 1. Resultados obtenidos para la resistencia a la abrasión del ítem 1891/M1/ready 1

ITEM	Ciclos	Espesor ¹ inicial (mm)	Espesor ¹ final (mm)	Pérdida de peso (g)	Índice de desgaste (mg)
1891/M1/ready 1 pieza 1	1000	9.48	9.24	0.241	241
1891/M1/ready 1 pieza 2	1000	10.86	10.12	0.372	372
Promedio	1000	10.17	9.68	0.307	307

¹ El espesor se determinó en la zona expuesta a la abrasión.

Tabla 2. Resultados obtenidos para la resistencia a la abrasión del ítem 1891/M2/ready 2

ITEM	Ciclos	Espesor ¹ inicial (mm)	Espesor ¹ final (mm)	Pérdida de peso (g)	Índice de desgaste (mg)
1891/M2/ready 2 pieza 1	1000	8.95	8.77	0.181	181
1891/M2/ready 2 pieza 2	1000	10.22	10.18	0.210	210
1891/M2/ready 2 pieza 3	1000	9.32	8.95	0.202	202
Promedio	1000	9.49	9.30	0.198	198

¹ El espesor se determinó en la zona expuesta a la abrasión.

Información adicional.

Se realiza la modificación al reporte 316 a solicitud del cliente, quien requiere que se coloque información adicional sobre las muestras y que se retire el resultado de la tercera muestra de la tabla 1. Los cambios se reflejan en el reporte 316-modificado 1.

Alcance del reporte

Concepto	Pruebas de laboratorio	Certificación de producto
Documento emitido	Reporte de resultados	Certificado de producto
Uso del documento	Informativo para desarrollo de producto Informativo para verificar el funcionamiento Informativo para verificar la calidad	Garantía de funcionamiento del producto, de que cumple todos los valores mínimos establecidos en la norma y de la calidad constante del mismo
Uso de marcas comerciales del cliente	Legal	Comercial y Legal
Uso de la marca "Alliancer producto certificado"	Sí, sólo para fabricante	Sí
Certifica la repetibilidad (calidad continua)	No	Sí, en publicidad y envases
¿Es un certificado de producto?	No	Sí
Certifica un lote específico	No	No
Vigilancia de calidad	No	Sí
¿Certifica a un fabricante?	No	Sí, solo al producto certificado
Publicación en nuestro sitio web	No	Sí
Valor retroactivo del documento	No	Sí
Vigencia	No	1 año
Refrendo	No	Sí

Cualquier duda con respecto a este reporte comunicarse

Teléfono (55)- 5863-3801 www.alliancer.com.mx servicioalclientes@alliancer.com.mx
Adalberto Tejeda # 39, Colonia Los Olivos, Alcaldía Tláhuac, Ciudad de México. C.P. 13210

Evaluación de la resistencia a la abrasión

Empresa: TECNODRY SA DE CV

Dirección: AV. ADOLFO LOPEZ MATEOS 74, COL. NO ESPECIFICADA EN EL CATALOGO, APAXCO, ESTADO DE MEXICO C.P 55660

Contacto: Luz robles

Teléfono: 55 4845 7585

E-mail: ventas2@nivelantes.com

Prueba simple con fines para desarrollo o evaluación de calidad del producto.

- Este reporte no podrá ser reproducido por terceros
- Los resultados emitidos solo amparan los ítems ensayados
- Este reporte no ampara la calidad y/o funcionamiento de un lote
- Este reporte solo tendrá valor en original sellado y firmado
- Este reporte está sujeto a confidencialidad de ambas partes
- Este reporte no tendrá valor si no se presentan en su totalidad el número de hojas señalado o si tiene tachaduras o enmendaduras

La atención a cualquier aclaración se atenderá solo dentro los 7 días posteriores a la emisión del presente reporte.

Memoria fotográfica

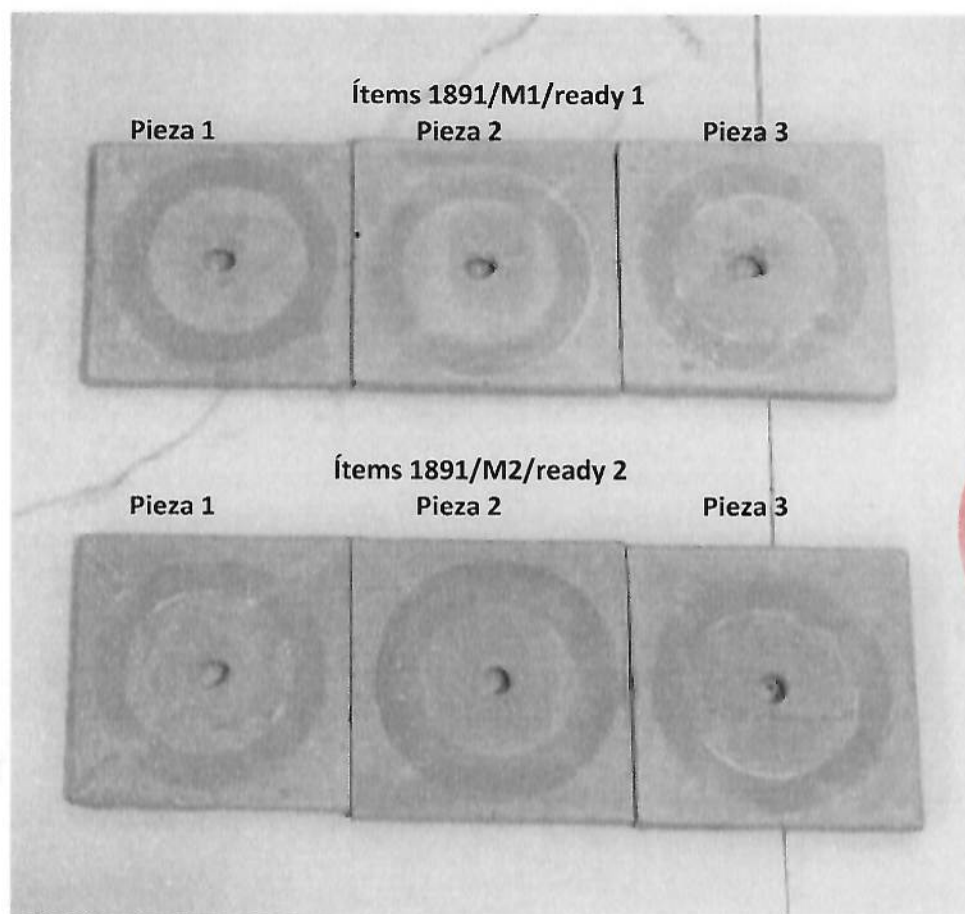


Imagen 1. Ítems después de la prueba de abrasión Taber.

FIN DEL REPORTE DE RESULTADOS

Cualquier duda con respecto a este reporte comunicarse

Teléfono (55)- 5863-3801 www.alliancer.com.mx servicioclientes@alliancer.com.mx
Adalberto Tejeda # 39, Colonia Los Olivos, Alcaldía Tláhuac, Ciudad de México. C.P. 13210